

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ
ВІДОКРЕМЛЕНИЙ ПІДРОЗДІЛ НАЦІОНАЛЬНОГО УНІВЕРСИТЕТУ БІОРЕСУРСІВ І
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ «ІРПІНСЬКИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ КОЛЕДЖ»**

Погоджено

Директор ВП НУБіП України
"Ірпінський економічний коледж"

Н.В.Ільченко
"25" _____ 2020 року

М.П.

Розглянуто педагогічною радою

ВП НУБіП України "Ірпінський економічний коледж"

Протокол № 9 від 25.06 2020 року

Затверджую

Ректор Національного університету біоресурсів і
природокористування України

С.М.Николаєнко
"27" _____ 2020 року

М.П.

Розглянуто і схвалено Вченою радою

НУБіП України

Протокол № 1 від 27.08 2020 року

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахових молодших бакалаврів 2020 року вступу**

Рівень освіти

Освітньо-професійний ступінь

Галузь знань

Спеціальність

Форма навчання

Термін навчання (обсяг кредитів ЄКТС)

Вимоги до рівня здобувачів фахової передвищої освіти

Кваліфікація

Фахова передвища освіта

Фаховий молодший бакалавр

07 Управління та адміністрування

076 Підприємництво, торгівля та біржова діяльність
денна

3 роки, 120 кредитів

базова загальна середня освіта

фаховий молодший бакалавр з підприємництва, торгівлі та
біржової діяльності

І. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

підготовки фахових молодших бакалаврів 2020 року вступу

спеціальності 076 "Підприємництво, торгівля та біржова діяльність"

Курс	Вересень				Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень					Серпень									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52						
I																		К	К	К																						К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К						
II																		К	К	К																									К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
III																	С	С	К	К	К										П	П	П	П	П	П	П	П	Х	Х	Х	С	С	А	А													

	- теоретичне навчання
К	- канікули
С	- екзаменаційна сесія

ДПА	- державна підсумкова атестація у формі ЗНО
П	- практика
Х	- технологічна практика

А	- атестація
---	-------------

II. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальні дисципліни	Години	Кредити	%
1. Обов'язкові навчальні дисципліни	2790	93	78
2. Вибіркові навчальні дисципліни	360	12	10
3. Інші види навчання	450	15	13
Разом	3600	120	100

III. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практична підготовка	Атестація	Канікули	Разом
I	40	0	0	0	12	52
II	37	0	0	3	12	52
III	24	4	10	2	3	43
Разом	101	4	10	5	27	147

IV. ПРАКТИЧНА ПІДГОТОВКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна:		
з комерційної діяльності	6	2
з бухгалтерського обліку	6	2
з біржової діяльності	6	2
Виробничі ситуації	6	1
Технологічна	6	3

V. КУРСОВІ РОБОТИ

Назва дисципліни	Семестр
Комерційна діяльність	6

VI. АТЕСТАЦІЯ

Складова атестації	Кількість тижнів
Комплексний екзамен за фахом (товарознавство, основи охорони праці, організація і технологія торговельних процесів, комерційна діяльність, основи маркетингу, основи менеджменту, економіка торговельного підприємства)	2

Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин							Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами					
		Екзамени	Заліки	Курсові			Загальний обсяг	Аудиторних			Індивідуальні заняття	Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		
				Проксти	Роботи			у тому числі					Семестри						
								Всього	лекцій	лабораторні			практичні	1	2	3	4	5	6
														Кількість тижнів в семестрі					
														17	23	17	20	15	9
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ЗАГАЛЬНООСВІТНЯ ПІДГОТОВКА (з експериментальними інтегрованими курсами)																			
Базові предмети																			
1	Українська мова	4ДПА	1,2,3				154	154				0		2	2	2	2		
2	Українська література		1,2,3,4				140	131				9		2	1	2	2		
3	Зарубіжна література		1,2				80	80				0		2	2				
4	Іноземна мова	4ДПА	1,2,3				140	131				9		2	1	2	2		
5	Історія: Україна і світ (експериментальний інтегрований курс)*		1,2,3,4				210	205				5		2	2	5	2		
6	Громадянська освіта*		1,2				80	80				0		2	2				
7	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	4ДПА	1,2,3				210	200				10		2	4	2	2		
8	Природничі науки (експериментальний інтегрований курс):**		1,2				285	285				0		10	5				
	М.1 Всесвіт (фізика і астрономія) (6 т.)		1				56	56				0		10					
	М.2 Земля (географія) (5 т.)		1				56	56				0							
	М.3 Людина (біологія) (6 т.)		1				60	60				0							
	М.4 Біорізноманіття (екологія) (10 т.)		2				49	49				0				5			
	М.5 Технології (хімія) (13 т.)		2				64	64				0							
9	Фізична культура*		1,2,3,4				210	200				10		2	4	2	2		
10	Захист Вітчизни		1,2				105	103				2		2	3				
	Разом БП						1614	1569				45		28	26	15	12	0	0
Профільні предмети і спеціальні курси																			
1	Товарознавство (теоретичні основи товарознавства)**		4				80	80	40		40	0					4		
2	Основи торговельного підприємництва**		4				60	60	30		30	0					3		
3	Основи екології та безпеки товарів народного споживання**		4				60	60	30		30	0					3		
4	Основи психології**		4				60	60	30		30	0					3		
5	Політична економія**		3				68	68	34		34	0				4			
6	Економіка торговельного підприємства**		3				68	68	34		34	0				4			
7	Етика бізнесу**		3				68	68	34		34	0				4			
8	Основи стандартизації, метрології та управління якістю**		4				60	60	30		30	0					3		
9	Основи філософських знань**		3				51	51	24		27	0				3			
10	Основи охорони праці**		4				40	40	20		20	0					2		
11	Безпека життєдіяльності**		3				34	34	18		16	0				2			
	Разом ІІІ і СК						649	649	324	0	325	0		0	0	17	18	0	0
Вибірково-обов'язкові предмети																			
1	Інформатика		1,2				130/51	126		51/51		4		2	4				
2	Мистецтво*		1,2				80	80				0		2	2				
	Разом ВОП						210/51	206		51/51		4		4	6	0	0	0	0
Факультативні курси																			
1	Правознавство		1				34	34				0		2					
2	Інформатика і комп'ютерна техніка		3				68/34	68		34/34		0				4			
	Разом ФК						102/34	102	0	34/34	0	0		2	0	4	0	0	0
	Разом по ЗОП						2660	2526	317	85/85	332	49		34	32	36	30	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ОСВІТНЬО-ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА ПІДГОТОВКИ ФАХОВОГО МОЛОДШОГО БАКАЛАВРА																			
Обов'язкові навчальні дисципліни																			
1.1. Цикл загальної підготовки																			
OK1	Історія України*	4				3	90												
OK2	Культурологія*		2			3	90												
OK3	Політична економія**	3				3	90												
OK4	Соціологія*		2			3	90												
OK5	Правознавство**		1			3	90												
OK6	Основи філософських знань**	3				3	90												
OK7	Безпека життєдіяльності**		3			3	90												
OK8	Основи екології та безпеки товарів народного споживання**		4			4	120												
OK9	Етика бізнесу**		3			4	120												
OK10	Основи психології**		4			3	90												
OK11	Інформатика та комп'ютерна техніка**		3			4	120												
OK12	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	5				5	150	75		75			75					5	
OK13	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5				3	90	60	30		30		30					4	
OK14	Вища математика	5				3	90	45	15		30		45					3	
OK15	Фізичне виховання		5			6	180	30			30		150					2	
	РАЗОМ ПО ЦИКЛУ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ	6	9	0	0	53	1590	210	45	75	90	0	300	0	0	0	0	12/2	0
1.2. Цикл професійної підготовки																			
OK16	Основи охорони праці**	4				3	90												
OK17	Економіка торговельного підприємства**	3				4	120												
OK18	Основи стандартизації, метрології та управління якістю**		4			4	120												
OK19	Основи торговельного підприємництва**	4				4	120												
OK20	Товарознавство:																		
OK20.1	теоретичні основи товарознавства**	3				4	120												
OK20.2	товарознавство продовольчих товарів	5				4	120	90	46		44		30					6	
OK20.3	товарознавство непродовольчих товарів	6				2	60	45	22		23		15						5
OK21	Організація і технологія торговельних процесів	6				2	60	45	22		23		15						5
OK22	Комерційна діяльність	6			6	3	90	54	28		26		36						6
OK23	Бухгалтерський облік		6			2	60	36	18		18		24						4
OK24	Основи маркетингу і реклама		6			2	60	36	18		18		24						4
OK25	Основи менеджменту	5				3	90	60	30		30		30					4	
OK26	Організація біржової діяльності	5				3	90	75	30		45		15					5	
	РАЗОМ ПО ЦИКЛУ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ	10	3	0	1	40	1200	441	214	0	227	0	189	0	0	0	0	15	24
	РАЗОМ ПО ЦИКЛУ ОБОВ'ЯЗКОВИХ НАВЧАЛЬНИХ ДИСЦИПЛІН	16	12	0	1	93	2790	651	259	75	317	0	489	0	0	0	0	27/2	24

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2. Вибіркові навчальні дисципліни																			
2.1. Цикл загальної підготовки																			
	Блок I																		
BK1	Політологія		5			3	90	45	22		23		45					3	
BK2	Правове регулювання підприємницької діяльності		5			3	90	45	22		23		45					3	
	РАЗОМ ПО ЦИКЛУ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ	0	1	0	0	3	90	45	22	0	23	0	45	0	0	0	0	3	0
2.2. Цикл професійної підготовки																			
	Блок II																		
BK3	Логістика		6			3	90	18	10		8		72						2
BK4	Організація і технологія надання посередницьких послуг		6			3	90	18	10		8		72						2
	Блок III																		
BK5	Інформаційні системи і технології у торгівлі		6			3	90	18	10		8		72						2
BK6	Торговельна реклама		6			3	90	18	10		8		72						2
	Блок IV																		
BK7	Обладнання підприємств торгівлі		6			3	90	18	10		8		72						2
BK8	Організація власного бізнесу		6			3	90	18	10		8		72						2
	РАЗОМ ПО ЦИКЛУ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ	0	3	0	0	9	270	54	30	0	24	0	216	0	0	0	0	0	6
	РАЗОМ ПО ЦИКЛУ НАВЧАЛЬНИХ ДИСЦИПЛІН ЗА ВИБОРОМ СТУДЕНТІВ	0	4	0	0	12	360	99	52	0	47	0	261	0	0	0	0	3	6
3. ІНШІ ВИДИ НАВЧАННЯ																			
OK27	Навчальна практика з біржової діяльності		6			3	90	60			60		30						
OK28	Навчальна практика з бухгалтерського обліку		6			3	90	60			60		30						
OK29	Навчальна практика з комерційної діяльності		6			3	90	60			60		30						
OK30	Виробничі ситуації		6			1,5	45	30			30		15						
OK31	Технологічна практика		6			4,5	135	90			90		45						
	РАЗОМ ПО ЦИКЛУ ІНШИХ ВИДІВ НАВЧАННЯ	0	5	0	0	15	450	300	0	0	300	0	150	0	0	0	0	0	0
	ВСЬОГО ГОДИН ЗА НАВЧАЛЬНИМ ПЛАНОМ	16	21	0	1	120	3600	1050	311	75	664	0	900						
Кількість годин на тиждень													34	32	36	30	30/2	30	
Кількість екзаменів													0	0	0	0	6	3	
Кількість заліків													0	0	0	0	2	5	
Кількість курсових робіт																		1	

VII. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ

Найменування	
Лабораторії	
1	Інформатики та комп'ютерної техніки
2	Інформаційних систем і технологій у маркетинговій діяльності
3	Інформаційних систем і технологій в обліку
4	Дослідження харчових продуктів
Кабінетів	
1	Суспільних дисциплін
2	Математики
3	Іноземної мови (за професійним спрямуванням) (англійської)
4	Історії
5	Правознавства
6	Української мови (за професійним спрямуванням)
7	Екології

Найменування	
Кабінетів	
8	Економічної теорії
9	Економіки і статистики
10	Бухгалтерського обліку
11	Товарознавства непродовольчих товарів
12	Торговельного підприємництва
13	Маркетингу і реклами
14	Логістики та ринкових досліджень
15	Охорони праці
16	Безпеки життєдіяльності
17	Фізичного виховання
18	Спортивний зал

VIII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план розроблено відповідно до Державного стандарту базової і повної загальної середньої освіти, затвердженого постановою КМУ від 23.11.2011 р. № 1392, наказу МОН України від 01.06.2018 р. № 570 "Про затвердження Типової освітньої програми профільної середньої освіти закладів освіти, що здійснюють підготовку молодших спеціалістів на основі базової загальної середньої освіти", Освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра зі спеціальності 076 "Підприємництво, торгівля та біржова діяльність", затвердженої педагогічною радою ВП НУБіП України "Ірпінський економічний коледж" (протокол № 9 від 25.06.2020 р.), Порядку проведення державної підсумкової атестації, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 07.12.2018 р. № 1369, зареєстрованого у Міністерстві юстиції України 02.01.2019 р. № 8/32979.
2. Навчальний план в частині загальноосвітньої підготовки включає предмети з блоку вибірково-обов'язкових, профільних та спеціальних курсів з урахуванням галузі знань 07 Управління та адміністрування та спеціальності 076 "Підприємництво, торгівля та біржова діяльність".
3. Предмет "Природничі науки (експериментальний інтегрований курс)" читається в розрізі модулів послідовно: в I семестрі - 1, 2, 3 модулі; у II семестрі - 4, 5 модулі.
4. Результати навчання предметів* зараховуються в результатах навчання за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра: "Історія: Україна і світ (експериментальний інтегрований курс)" - "Історія України"; "Громадянська освіта" - "Соціологія"; "Мистецтво" - "Культурологія"; "Фізична культура" - "Фізичне виховання".
5. Результати навчання предметів** зараховуються в результатах навчання за ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра з відповідних дисциплін.
6. Контрольні роботи проводяться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення дисципліни і плануються в робочих навчальних програмах.
7. Курсові роботи виконуються поза розкладом занять у відповідності з графіком за рахунок самостійної роботи студента.
8. Навчальні практики можуть проводитись концентровано або шляхом чергування з теоретичними заняттями при обов'язковому збереженні обсягу годин на всі види занять, за необхідності проводиться поділ на підгрупи.

ПОГОДЖЕНО
 Декан економічного факультету НУБіП України
 А.Д.Діброва
 "25" "06" 2020 р.

Розроблено
 Завідувач відділення підприємництва та інформаційних технологій
 ВП НУБіП України "Ірпінський економічний коледж"
 Т.А.Семененко
 "25" "06" 2020 р.